

PRODUCT CERTIFICATE

Certificato No.:
0496-CPR-0032 Rev. 01

Data prima emissione/Initial date:
17 giugno 2015

Data prima emissione/Initial date:
14 novembre, 2005

Il presente Certificato è costituito da 2 pagine incluso l'allegato

In conformità al Regolamento 305/2011/EU del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011 (Regolamento per le Costruzioni o CPR), questo Certificato si applica ai prodotti da costruzione realizzati in acciaio fino alla classe di esecuzione EXC 3 in accordo ai requisiti tecnici della norma EN 1090-2, con metodi di dichiarazione delle proprietà di prodotto 2, (ulteriori dettagli sul processo di saldatura e sul personale sono riportati nell'allegato)

fabbricati da o per

DE IULIIS MACCHINE S.p.A.

Via delle Industrie, 3 - 84084 Fisciano (SA) - Italia

e fabbricati nello stabilimento di produzione

DE IULIIS MACCHINE S.p.A.

Via delle Industrie, 3 - 84084 Fisciano (SA) - Italia

Questo Certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione della costanza della prestazione e le prestazioni descritte nell'Allegato ZA della norma

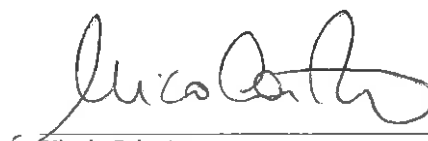
EN1090-1: 2009; EN1090-1: 2009/AC:2010; EN1090-1: 2009+A1:2011

nell'ambito del sistema 2+ sono applicate e che il controllo di produzione in fabbrica soddisfa tutti i requisiti prescritti sopra elencati.

Questo Certificato rimane valido sino a che i metodi di prova e/o i requisiti di controllo della produzione in fabbrica stabiliti nella norma armonizzata, utilizzati per valutare la prestazione delle caratteristiche dichiarate, non cambino, e i prodotti e le condizioni di produzione nello stabilimento non subiscano modifiche significative

Luogo e Data/Place and date:
Vimercate, 21 giugno, 2015

Per l'Organismo Notificato 0496:
DNV GL Business Assurance Italia S.r.l.



Nicola Privato
Management Representative

Certificato No.: 0496-CPR-0032 Rev. 01
Luogo e Data: Vimercate, 21 giugno, 2015

Appendix to Certificate

In conformità all'allegato B della specifica tecnica armonizzata EN1090-1: 2009; EN1090-1: 2009/AC:2010; EN1090-1: 2009+A1:2011, la fabbrica e l'impianto di saldatura soddisfano i requisiti per il controllo della produzione in fabbrica per le seguenti attrezzature e personale:

1. Norme utilizzate per il controllo delle attività di saldatura: **ISO 3834-3: 2005**
2. Processi di saldatura e gruppi materiali base (in accordo a ISO/TR 15608):

| Processo di saldatura (ISO 4063) | Gruppi materiale base (ISO/TR 15608) |
|----------------------------------|--------------------------------------|
| 121 | Gruppo 1 / Sub. 1.1 - 1.2 - 1.4 |
| 136 | Gruppo 1 / Sub. 1.1 - 1.2 - 1.4 |
| 141 | Gruppo 1 / Sub. 1.1 - 1.2 - 1.4 |

3. Responsabile del Coordinamento di saldatura:

| Nome | Valutazione delle competenze | Livello di responsabilità (*) |
|-----------------|------------------------------|-------------------------------|
| Alfonso D'Amico | Attraverso audit | 1 |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

(*) Il livello è stabilito in accordo a ISO 14731